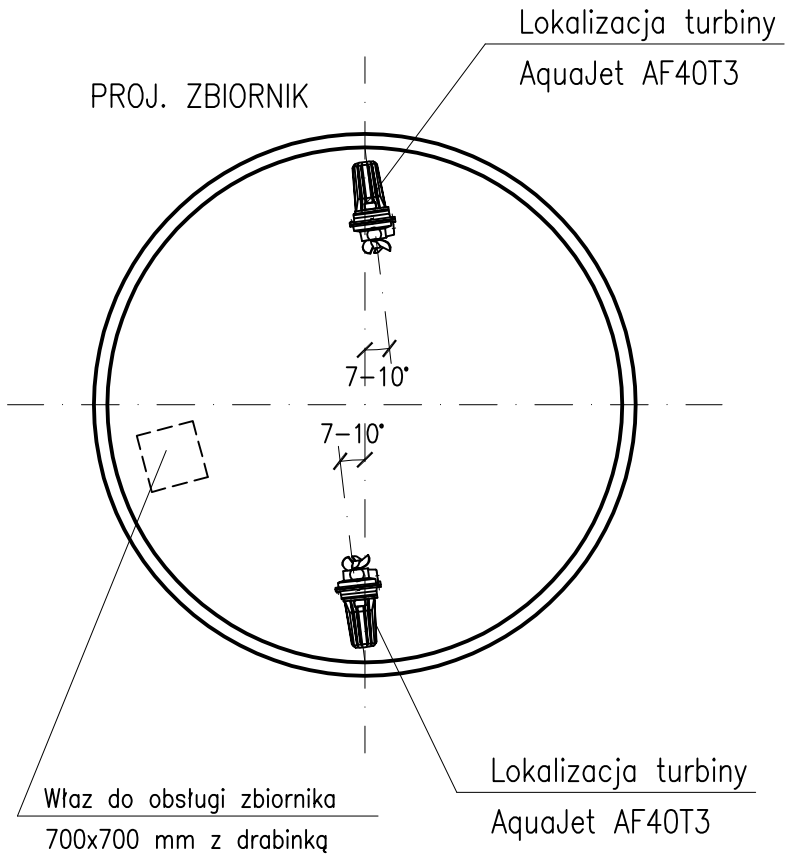
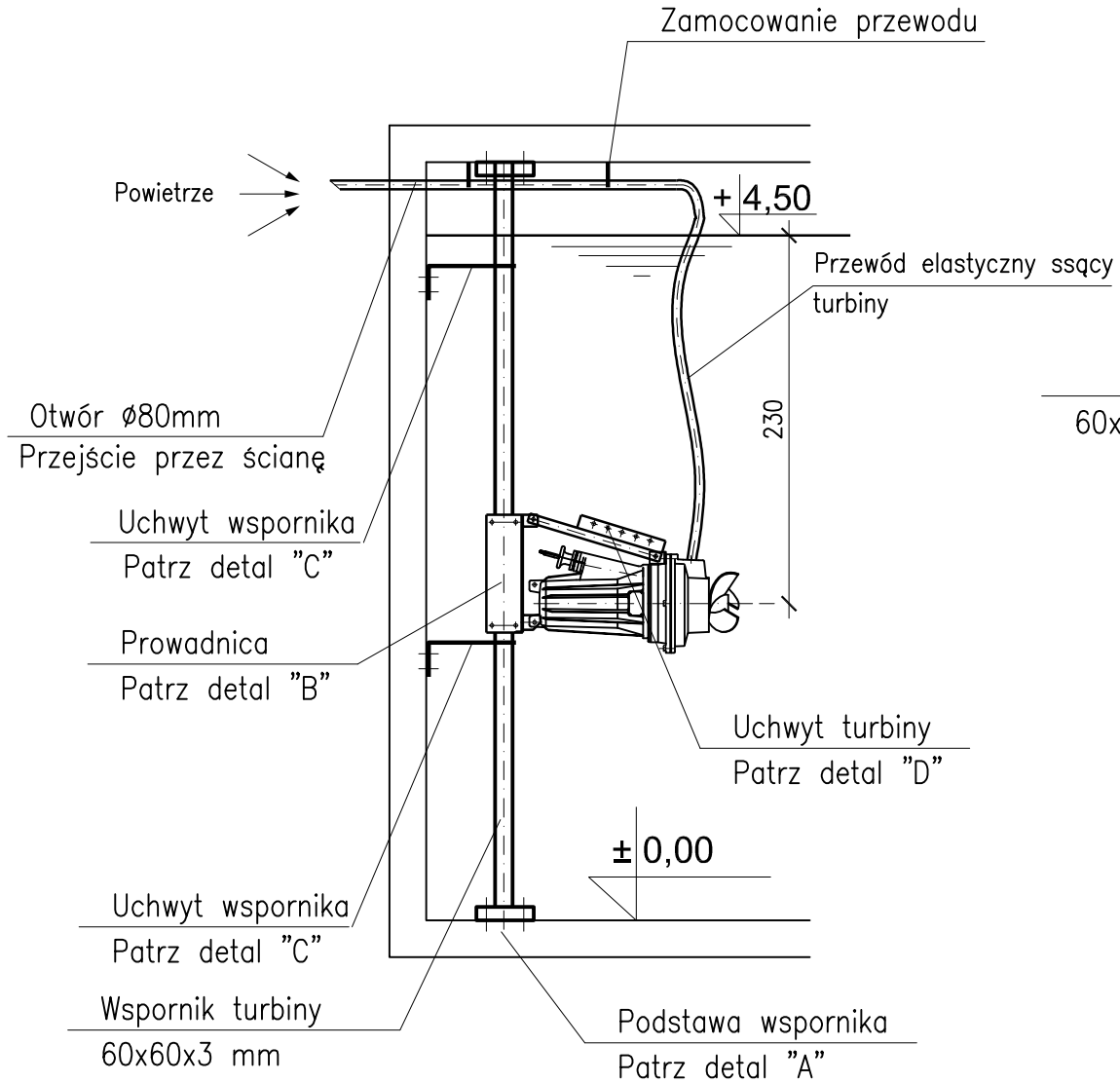
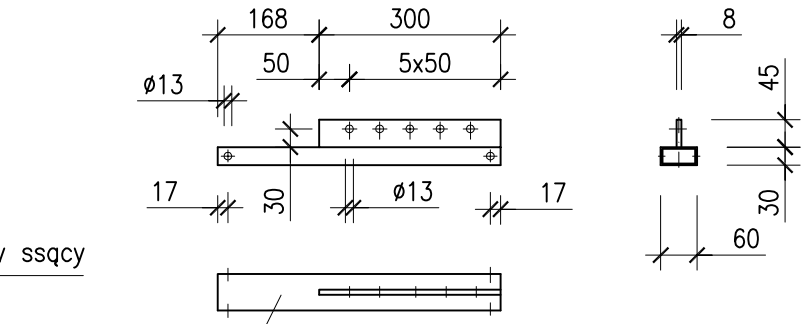
ZAMOCOWANIE TURBINY W PROJEKTOWANYM ZBIORNIKU WODY SUROWEJ

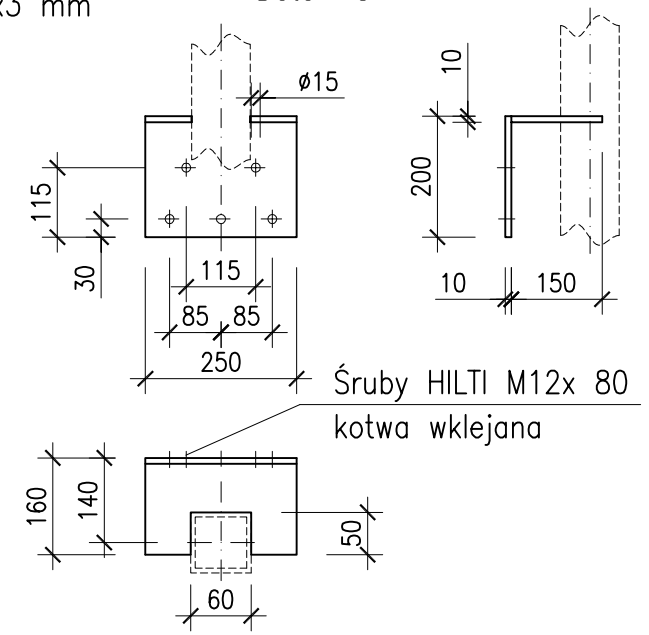




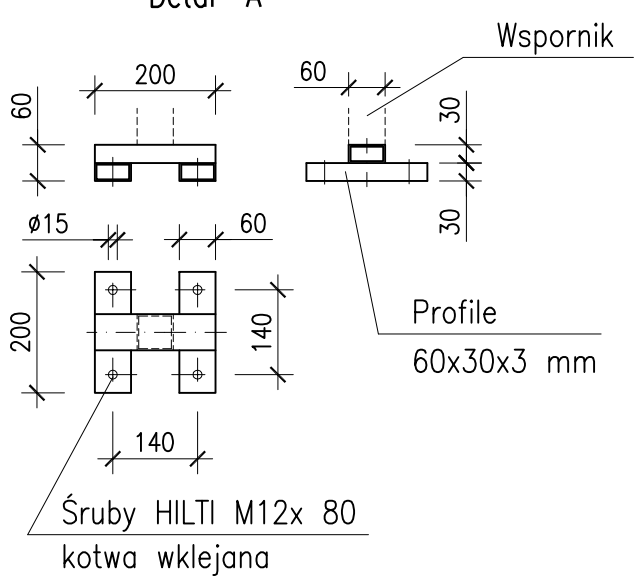
Detal "D"



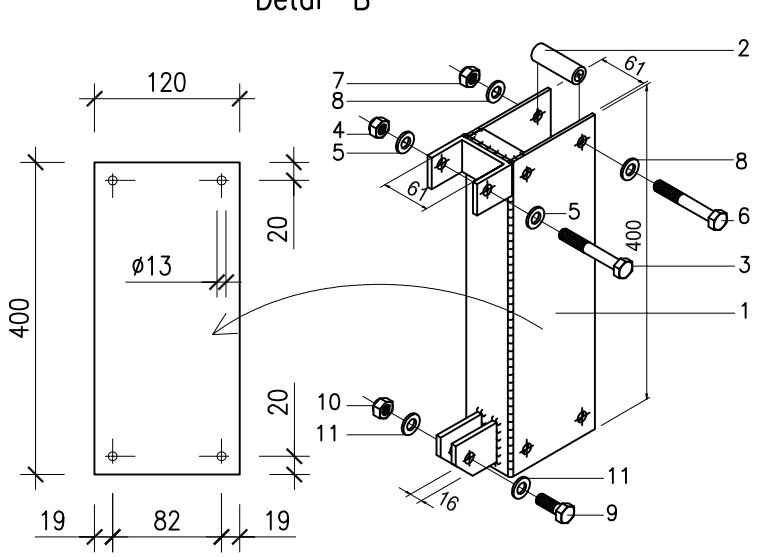
Detal "C"



Detal "A"



Detal "B"



UWAGA!

1) Wszystkie elementy konstrukcji wsporczej turbiny wraz ze śrubami mocującymi wykonać ze stali nierdzewnej AISI 304L
2) Konstrukcję wsporczą wykonać wg katalogu lub zgodnie z wytycznymi producenta turbiny AQUA – JET prod. Kersting lub H2O

Zestawienie materiałów dla pojedynczej turbiny

1	1x	Prowadnica
2	4x	Rolka PA D=20, Di=12,5 L=60
3	1x	Śruba M12x120 – kotwa wklejana
4	1x	Nakrętka M12
5	2x	Podkładka D=13
6	4x	Śruba M12x120 – kotwa wklejana
7	4x	Nakrętka M12
8	8x	Podkładka D=13
9	1x	Śruba M12x60 – kotwa wklejana
10	1x	Nakrętka M12
11	2x	Podkładka D=13

TEN RYSUNEK JEST OBJĘTY PRAWAMI AUTORSKIMI FIRMY "INSTALAND". BEZ PISEMNEJ ZGODY NIE MOŻE BYĆ REPRODUKOWANY W CZĘŚCI LUB CAŁOŚCI PRZY WYKORZYSTANIU DO PRAC BUDOWLANYCH

INSTALAND
Andrzej Białecki
02-784 Warszawa, ul. Jana Cybisa 6 m 46

Branża: TECHNOLOGIA
Faza: PROJ BUDOW-WYK

Temat: ROZBUDOWA (MODERNIZACJA) STACJI UZDATNIANIA WODY DLA MIASTA PRZEWORSK ZLOKALIZOWANEJ W MIEJSCOWOŚCI ROZBÓRZ

Nazwa rysunku:	*SCHEMAT ZAMOCOWANIA TURBINY W ZBIORNIKU WODY SUROWEJ*	
Projektował:	mgr inż. Janina Zimmer nr upr. St 867/83 i Wa 1050/94 Andrzej Białecki nr upr. St-523/85 i Wa-357/92	Skala:
Opracował:	mgr inż. Izabela Stryjek	Data: 05.2010
Sprawdził:	mgr inż. Marek Wojtowicz nr upr. Wa-41/98	Rys. nr: 15